



STAR PIPE A/S
Treldevej 177
DK – 7000 FREDERICIA
TEL +45 76 20 32 66
FAX +45 76 20 32 67

STAR PIPE Polska sp. z o.o.
Ul. Gdyńska 51
62-004 Czerwonak
tel. (61) 650 49 00
fax. (61) 812 01 31

STAR PIPE

Systém trubek a tvarovek STAR PIPE je určen k přepravě horkého, studeného a dokonce i agresivního média.

Systém STAR PIPE se obvykle používá jako potrubí rozvodu tepla, uložené přímo do země.

Systém STAR PIPE se skládá z trubky, převádějící médium, tepelné izolace, vyrobené z polyuretanové pěny (PUR nebo MicroPUR) a plášťové trubky z vysokohustotního polyetyleny (PE-HD).

Díky polypropylenovým distančním podpěrám, zamontovaným v polyetylenovém plášti (PE-HD), je teplotně potrubí vycentrováno.

Ve standardním provedení je teplotně trubka vyrobena z uhlíkové oceli, galvanizované oceli nebo z mědi.

Ve zvláštním provedení, dodávaném na přání zákazníka, může být teplotně trubka vyrobena z nerezové oceli nebo polyetyleny (PE-HD).

Výrobky STAR PIPE jsou dodávány jako potrubí v systému tuhé pěny.

Systém obsahuje přímé díly trubek a také předizolované tvarovky, ohyby, odbočky T, pevné body, kompenzátory, ventily atd.

Jako součást systému nabízíme rovněž skládací tvarovky (spojky, redukční spojky, ohyby, odbočky T pro navrtávky). Nabízíme také předizolované přípojky a odbočky pro pružné trubky (STAR PIPE – FLEX), kompletní armatury, přístroje signalizující únik média – určené k centrální kontrole tepelné sítě.

STAR PIPE

Prodloužení v systému tuhé pěny.

Polyuretanová pěna pevně spojuje teplotně trubku i trubku plášťovou.

Lineární prodloužení potrubí je vyrovnáváno kompenzačními ohyby, umístěnými na lomech trasy sítě. Jde o přirozenou kompenzaci a také jednočinnými kompenzátory a kompenzátory s nepřetržitou činností.

Maximální pracovní teplota: **+140 °C**

(s možností krátkodobých přesahů do 150 °C).

STAR PIPE-FLEX

Pružné, tepelně izolované trubky, jsou dodávány ve svitcích (délka svitku závisí na průměru mediové trubky). Lze je použít spolu se standardními potrubími STAR PIPE.

Maximální pracovní teplota:

– pro měděné trubky **+110 °C**

– pro polybutylenové trubky (PB) **+95 °C**

Pokračující technický vývoj umožňuje zavedení modernějších řešení.

Dn 200-600

Svařované ohyby s podélným švem



OCELOVÁ TEPLONOSNÁ TRUBKA
PŘÍMÉ DÍLY Ocelové trubky s podélným nebo spirálovým švem

Materiál: P235GH
 Provedení: PN EN 10217-2
 PN EN 10217-5
 Certifikát: PN EN 10204 - 3.1B
 Fazetování: $d_z > 88,9$ mm
 Svařování: PN ISO 6761
Ocelové trubky bezešvé (dodávány na přání)

Materiál: P235GH
 Provedení: PN EN 10216-2
 Certifikát: PN EN 10204 - 3.1B
 Fazetování: $d_z > 88,9$ mm
 Svařování: PN ISO 6761

DN	VNĚJŠÍ PRŮMĚR X TLOUŠŤKA STĚNY	
	Ocelové trubky se švem	Ocelové trubky bezešvé
20	26,9 x 2,3	26,9 x 2,3
25	33,7 x 2,6	33,7 x 2,6
32	42,4 x 2,6	42,4 x 2,6
40	48,3 x 2,6	48,3 x 2,6
50	60,3 x 2,9	60,3 x 2,9
65	76,1 x 2,9	76,1 x 2,9
80	88,9 x 3,2	88,9 x 3,2
100	114,3 x 3,6	114,3 x 3,6
125	139,7 x 3,6	139,7 x 4,0
150	168,3 x 4,0	168,3 x 4,5
200	219,1 x 4,5	219,1 x 6,3
250	273,0 x 5,0	273,0 x 6,3
300	323,9 x 5,6	323,9 x 7,1
350	355,6 x 5,6	355,6 x 8,0
400	406,4 x 6,3	406,4 x 8,8
500	508,0 x 6,3	508,0 x 11,0
600	610,0 x 7,1	610,0 x 12,5

OHYBY

Dn 20-25 Ocelové trubky bezešvé, ohýbané za studena
 Materiál: P235GH
 Provedení: PN EN 10216-2
 Certifikát: PN EN 10204 - 3.1B
 Poloměr ohybu: 3 x D
 Tloušťka stěny: stejná jako u přímých dílů

Dn 32-80 Ocelové trubky s podélným švem, ohýbané za studena
 Materiál: P235GH
 Provedení: PN EN 10217-2
 Certifikát: PN EN 10204 - 3.1B
 Poloměr ohybu: 3 x D
 Tloušťka stěny: stejná jako u přímých dílů

Dn 100-125 Ocelové trubky bezešvé, ohýbané za studena
 Materiál: P235GH
 Provedení: PN EN 10216-2
 Certifikát: PN EN 10204 - 3.1B
 Poloměr ohybu: 3 x D
 Tloušťka stěny: stejná jako u přímých dílů

Dn 150 Svařované ohyby bezešvé s přímým nátrubkem s podélným švem
 Materiál: P235GH
 Provedení: PN EN 10216-2
 (svařovaný ohyb)
 PN EN 10217-2 (přímé nátrubky)
 Certifikát: PN EN 10204 - 3.1B
 Poloměr ohybu: 1,5 x D
 Tloušťka stěny: stejná jako u přímých dílů

ODBOČKY T
HLAVNÍ TRUBKA
Ocelové trubky s podélným nebo spirálovým švem (Dn 100–125 - bezešvé trubky)

Materiál: P235GH
 Provedení: PN EN 10216-2
 PN EN 10217-2
 PN EN 10217-5
 Certifikát: PN EN 10204-3.1B
 Tloušťka stěny: stejná jako u bezešvých ocelových trubek

ODBOČNÁ TRUBKA

Provedení: stejně jako u ohybů
 Tloušťka stěny: stejná jako u bezešvých ocelových trubek

KOMPENZÁTORY, ODDĚLOVACÍ VENTILY
Ocelové trubky s podélným nebo spirálovým švem

Materiál: P235GH
 Provedení: PN EN 10217-2
 PN-EN 10217-5
 Certifikát: PN EN 10204-3.1B
 Tloušťka stěny: stejná jako u přímých dílů

UPOZORNĚNÍ: ohyby DN 150–500 dodáváme na objednávku také z jiných materiálů

POTRUBÍ Z POZINKOVANÝCH TRUBEK

PŘÍMÉ DÍLY Svařované zinkované ocelové trubky
 Materiál: St 0, St.33
 Provedení: DIN 2440
 Zinkování: DIN 2440

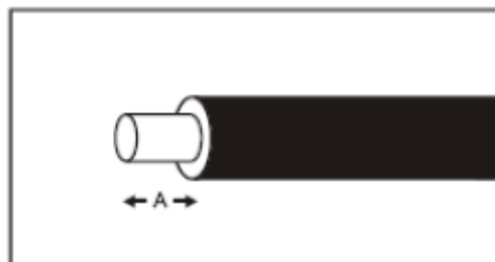
PRŮMĚR / TLOUŠŤKA STĚNY PŘÍMÉ DÍLY	
Dn	Zinkované ocelové trubky
20	26,9 x 2,65
25	33,7 x 3,25
32	42,4 x 3,25
40	48,3 x 3,25
50	60,3 x 3,65
65	76,1 x 3,65
80	88,9 x 4,05
100	114,3 x 4,50

MĚDĚNÉ TRUBKY

PŘÍMÉ DÍLY Tenkostěnné měděné trubky (lehké)
 Provedení $\varnothing \leq 54$ mm, DIN 1786
 $\varnothing \geq 70$ mm, DIN 1787

PRŮMĚR / TLOUŠŤKA STĚNY PŘÍMÉ DÍLY	
vnější \varnothing x tloušťka stěny	
	12,0 x 1,0
	15,0 x 1,0
	18,0 x 1,0
	22,0 x 1,0
	28,0 x 1,2
	35,0 x 1,5
	42,0 x 1,5
	54,0 x 1,5
	70,0 x 2,0

Větší průměry na objednávku.

**ODKRYTÝ KONEC TRUBKY PRO
SVAŘOVÁNÍ**


A: 150 -170 mm

**TEPELNÁ IZOLACE POLYURETANOVÁ
PĚNA**

Polyuretanová pěna se vytváří z dvou součástí: polyolu a izokyanátu. Proces míchání a dávkování probíhá v moderním vysokotlakém systému.

průměrná hustota: min. 80 kg/m³
 hustota jádra: min. 60 kg/m³

otevřené buňky max. 12%
 PUR pěna $\lambda = 0,027$ W/mK
 pěna MicroPUR $\lambda = 0,0245$ W/mK

Ve výše uvedené specifikaci není zahrnuté potrubí:
 STAR PIPE-FLEX

PLÁŠŤOVÉ TRUBKY
PŘÍMÉ DÍLY

Materiál: Vysokohustotní polyetylen (PE-HD)
 Provedení: EN 253
 Úprava: Korónovým výbojem

ROZMĚRY / TLOUŠŤKY STĚN Pláště – PE-HD – přímé díly	
vnější Ø	Min. tl. stěny
90	3,0
110	3,0
125	3,0
140	3,0
160	3,0
180	3,0
200	3,2
225	3,4
250	3,6
280	3,9
315	4,1
355	4,5
400	4,8
450	5,2
500	5,6
560	6,0
630	6,6
710	7,2
800	7,9
900	8,7
1000	9,4

Jiné rozměry / tloušťky stěn: na objednávku

TVAROVKY

Materiál: Vysokohustotní polyetylen (PE-HD)
 Provedení: EN 448
 Úprava: Korónovým výbojem

ROZMĚRY / TLOUŠŤKY STĚN Pláště – PE-HD – přímé díly	
vnější Ø	Min. tl. stěny
63	2,4
75	2,9
90	3,0
110	3,0
125	3,5
140	3,7
160	3,9
180	4,4
200	4,9
225	5,5
250	6,1
280	6,1
315	6,2
355	7,0
400	7,8
450	8,8
500	9,8
560	11,0
630	
710	
800	
900	
1000	

Jiné rozměry / tloušťky stěn: na objednávku

Trubky FLEX

Materiál: Síťovaný polyetylen (PE-X)
 Vlnitá plášťová trubka (PE-HD)

ROZMĚRY / TLOUŠŤKY STĚN Pláště – PE-HD – přímé díly		
vnější Ø	vnitřní Ø	Min. tl. horní stěny
61	47,5	1,3
75	61,5	1,4
93	80,5	1,6
110	93,0	1,6

SKLÁDACÍ TVAROVKY

Skládací ocelové tvarovky – opracované, povlékané.

Materiál: St. W22
 Provedení: DIN 1614
 Tloušťka stěny: 3 mm
 Plášť: Polyetylen (PE-HD)
 Tloušťka povlaku: 400-500 µm